

محصولات سطح فولادی	B53 3790	1/4
--------------------	----------	-----

استانداردهای خودرو

B53 3790

اندیس C

شرکت رهاورد ترجمه صنعت - زمستان ۸۰

محصولات مسطح فولادی

نورد سرد یا گرم



بدون محدودیت کاربردی

فهرست

۱- موضوع

۲- مشخصه‌های محصولات در شرایط تحویل

۲-۱- ساختار شیمیایی (%)

۲-۲- مشخصه‌ها در حالت مرجع

۲-۳- مشخصه‌ها در شرایط تحویل

۲-۴- کربن زدایی

۳- نحوه اشاره به مدارک

۴- تاریخچه و مدارک مرجع

۴-۱- تاریخچه

۴-۲- مدارک مرجع

۴-۳- معادل با استاندارد:

۴-۴- مطابق با استاندارد:

۴-۵- واژه‌های کلیدی

۱- موضوع

استاندارد حاضر مشخصه‌های محصولات سطح فولادی گرید XC 68 را که در شرایط مختلف و به شکل تسمه‌های رول شده یا میلگرد مشخص می‌کند.

این استاندارد باید با استانداردهای زیر کامل شود:

- B53 3020 (ورق‌ها و تسمه‌ها) نامگذاری- نماد
- B53 3050 (ورق‌ها و تسمه‌ها) «توضیحات ساخت»
- B53 3055 (ورق‌ها و تسمه‌ها) «مشخصه‌های متالورژیکی» - آزمایش
- B53 3075 (تسمه‌ها) «مشخصه‌های فنی خاص»
- B53 3077 (تسمه‌ها) «مشخصه‌های ابعادی»



۲- مشخصه‌های محصولات در شرایط تحویل

۲-۱- ساختار شیمیایی (%)

C	Mn	Si	Cr	Ti	P	S	Al
0.65	0.60	0.15	0.20	≤0.010	≤0.025	≤0.015	≤0.050
0.73	0.80	0.25	0.30				

محصولات سطح فولادی	B53 3790	3/4
--------------------	----------	-----

۲-۲- مشخصه‌ها در حالت مرجع

وضعیت
سخت‌کاری کوئینچ با روغن 830°C

سختی
HV≥653

۲-۳- مشخصه‌ها در شرایط تحویل

این مشخصه‌ها ۶ ماه از زمان تحویل گارانتی می‌شوند.

نامگذاری	وضعیت	Rm (MPa)	Re (MPa)	سختی			A(%) min.		ساختار دانه‌بندی AFNOR (1)
				HRB	HV	HRC	e<3	e≥3	
XC 68N	استاندارد شده	750 950	450 750	98 105		20 30	≥9	≥13	5 تا 8
XC68G	کروی شده	520 600	360 470	82 90			≥20	≥25	5 تا 8
XC68E	نورد سرد	900 1200				25 38			
XC68 T12	سخت‌کاری شده همراه با برگشت	1180 1370			370 415	38 42			
XC 38 T14	سخت‌کاری شده همراه با برگشت	1370 1520			415 460	42 46			
XC 68 T16	سخت‌کاری شده همراه با برگشت	1520 1760			460 500	46 50			

(۱) آزمایش میکروسکوپی باید همچنین موارد زیر را مشخص کند:

- فلز تمیز، بدون موک گازی و ناخالصی زیاد.
- یک ساختار غیر نواری با دانه‌های یکنواخت از لحاظ شکل و درشتی.

۲-۴- کربن زدایی

هیچ گونه کربن‌زدایی مجاز نیست.

۳- نحوه اشاره به مدارک



روش نامگذاری به ترتیب زیر است:

- مدارک تحقیقی
- گرید، به دنبال شماره این استاندارد که بین پرانتزها ذکر می‌شود.
- ضخامت (احتمالاً با تلرانس)

مثال:

استاندارد XC65 (B53 3790)

$$e = 0.8\text{mm} \pm 0.03\text{mm}$$

- مدارک واحد روشها

بنا به تغییرات فرآیند ساخت، به واحد روشهای گروه با توافق آزمایشگاهها برای تکمیل نامگذاری واحد تحقیقات تعلق دارد:

- با ذکر روش تولید (ورق، تسمه، نورد سرد یا گرم،)
- در صورت لزوم با اندیس شرایط تحویل خاص (N,G,E,T12,T14,T16)

مثال:

(استاندارد B53 3790 F XC 68 T12)

$e=0.8\text{mm}$

به عبارت دیگر، تسمه نورد سرد شده XC 68 حالت T12).

۴- تاریخچه و مدارک مرجع

۴-۱- تاریخچه

۴-۱-۱- تدوین

- تدوین استاندارد 0/1/03/1983:OR

۴-۱-۲- موضوع تغییرات

- 16/10/1996:B ورود به شبکه راهاندازی IDEM
- 21/11/1997:C اصلاح ورود به شبکه راهاندازی IDEM

۴-۲- مدارک مرجع

۴-۲-۱- مدارک PSA

۴-۲-۱-۱- استانداردها

B53 3020, B53 3050, B53 3055, B53 3075, B53 3077

۴-۲-۱-۲- سایر موارد

۴-۲-۲- مدارک خارجی

۴-۳- معادل با استاندارد:



۴-۴- مطابق با استاندارد:

۴-۵- واژه‌های کلیدی