

روش آزمایش مواد



D15 5319

اندیس B

شستشوی قطعات و روکشها با فشار

ت

این استاندارد در فروردین ماه ۱۳۷۸ توسط شرکت رهاورد ترجمه صنعت ،
ترجمه ، ویراستاری و تایپ شده است .

شستشوی قطعات و روکشاها با فشار	D15 5319	2/6
--------------------------------	----------	-----

تألیف : 01 - 06 - 1988 OR

تغییرات :

بدون تغییر	25 - 4 - 1997 B
تغییر پاراگراف ۱	01 - 07 - 1995 A
طرح استاندارد	01 - 06 - 1988 OR

مستندات :

اسناد PSA :

استاندارها

D25 5376



سایر اسناد :

اسناد خارجی :

3/6	D15 5319	شستشوی قطعات و روکشها با فشار
-----	----------	-------------------------------

۰ - ۱ موضوع و دامنه کاربرد

این استاندارد به منظور ارائه روشی جهت شستشوی تحت فشار لوازم (یا قطعات) با روکش یا بدون روکش در شرایط مشابه خودرو تدوین شده است .

برای روکشهای رنگی کامل (رنگهای (تیره ، مات) و فلزی با لعاب (روغن جلا) یا بدون لعاب روی پایه فلزی یا پلاستیک ، بر روی نمونه آزمایشی یا قطعه کامل ، از روش آزمایش D25 5376 استفاده کنید .

۰ - ۲ مبنای کارکرد

انجام شستشو با فشار به کمک محفظه آب پاشی و یک پمپ آب با فشار .

۰ - ۳ تجهیزات و مایعات



۱ - ۳ پمپ آب با سرآب پاش
(بعنوان مثال نوع KARCHER)

۲ - ۳ محفظه آب پاشی (یا اسپری کننده آب)
به پیوست مراجعه شود .

۳ - ۳ محلول شستشو

محلولی مرکب از % 0.5 ماده پاک کننده در آب

پاک کننده های مورد استفاده می توانند از انواع زیر باشند :

- NEPTOL (تولید کننده F. C. P. E. , Z.1 از 25200 MONTBELIARD , Charmontet)
- RM82 (تولید کننده KARCHER)

شستشوی قطعات و روکشها با فشار	D15 5319	4/6
-------------------------------	----------	-----

۴ - ۳ مایع آبکشی

آب گرم

۴ - ۰ نمونه های آزمایشی

نمونه های آزمایشی می توانند بصورت زیر باشند :

- قطعه کامل یا قسمتی از آن ، یا مواد با روکش یا بدون روکش
- نمونه های آزمایشی از نوع مشخص شده در اسناد .



۵ - ۰ روش عملکرد

۵ - ۱ محل قرار گرفتن نمونه های آزمایشی

نمونه های آزمایشی باید داخل محفظه (۲ - ۳) در مسیر مستقیم پاشش محلول قرار گیرند ، به پیوست مراجعه شود .

سطح تحت آزمایش باید بصورت عمودی باشد . (نمونه ها باید به صورت عمودی قرار گیرند)
نمونه های آزمایشی باید طوری قرار گیرند که با یکدیگر تماس نداشته باشند .

۵ - ۲ شستشو

نمونه های آزمایشی باید به مدت ۲ دقیقه با محلول (۳ - ۳) با حرارت $53^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ و با فشار آب $2\text{ bar} \pm 0.5\text{ bar}$ خیس شوند .

فاصله انتهای لوله هدایت مایع با قطعات باید $600\text{ mm} \pm 5\text{ mm}$ باشد .

۵ - ۳ آبکشی

بلافاصله بعد از شستشو ، نمونه های آزمایشی باید توسط مایع آبکشی (۴ - ۳) با حرارت $53^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ و با فشار $53\text{ bar} \pm 2\text{ bar}$ آبکشی شوند .

فاصله انتهای لوله هدایت مایع با قطعات باید $600\text{ mm} \pm 5\text{ mm}$ باشد .

۴ - ۵ خشک کردن

نمونه های آزمایش باید به مدت ۲۴ ساعت در هوای آزاد خشک شوند .

۰ - ۶ تشریح نتایج

کلیه خرابیهای احتمالی نمونه های آزمایشی را یادداشت کنید .

توجه : در صورت لزوم نمونه های آزمایشی را تحت آزمایشهای تکمیلی قرار دهید تا بتوان بصورت واضحتری تمام خرابی را مشخص کرد .

در این شرایط این آزمایش ها باید توسط اسناد مشخص شده باشند .

۰ - ۷ گزارش آزمایش

علاوه بر نتایج بدست آمده گزارش در آزمایش باید موارد زیر را مشخص کند :

- استاندارد فعلی (نام و شماره)
- مرجع قطعه یا نمونه مورد آزمایش
- نام سازنده
- جزئیات عملکردهای پیش بینی نشده در روش و همچنین حوادث احتمالی مؤثر در نتایج بدست آمده .



پیوست

طرح محفظه آب پاشی

