

S84 4105

OR اندیس

فوریه ۱۹۹۹



**فرآیند پوشش روش شبه سازی پیرسازی
(ageing) پوششهای رنگ در آزمایشگاه از لحاظ
نگهداری خودروها در پارکینگ**

فرآیند پوشش روش شبیه سازی پیرسازی**(ageing) پوششهای رنگ در آزمایشگاه از لحاظ****نگهداری خودروها در پارکینگ**

بدون محدودیت استفاده

**۱- موضوع**

این استاندارد، نقاط کلیدی لازم رعایت جهت شبیه سازی فرسودگی (ageing) پوششهای رنگ بر روی نمونه های آزمایشگاهی را در طی نگهداری خودروها در پارکینگ، شرح می دهد.

استاندارد مذکور در رابطه با موارد زیر بکار برده می شود:

- گرید رنگ ها بر روی نمونه های فلزی یا پلاستیکی و یا قطعات اطاق اتومبیل.
 - مجموعه گریدهای مورد استفاده جهت بررسی یا تأیید رنگ نهایی جدید.
 - مجموعه گریدهای مورد استفاده جهت بررسی یا تأیید ورنی های جدید مربوط به پوشش موقت.
- این مشخصات فتر باید همراه استاندارد B515050 که راجع به پوششهای نهایی رنگ بر روی خودروهای تمام شده می باشد، ارائه گردد.

۲- نحوه اشاره به اسناد

بکار بردن استاندارد حاضر باید با ذکر نام فرآیند و به دنبال آن اندیس سند، بر روی اسناد قید گردد.

مثال: شبیه سازی فرسودگی پوششها در پارکینگ - STL S844105.

۳- روشهای شبیه سازی فرسودگی (egeing)

۳-۱ نمونه های آزمایشگاهی، ورقهای فلزی یا پلاستیکی

۳-۱-۱ فرآیند پوشش

- نمونه ها:

شبه سازی فرسودگی پوششهای رنگ	S84 4105	3/5
------------------------------	----------	-----

- ورقهای فلزی یا پلاستیکی پوشیده شده از گرید رنگ مورد آزمایش .

- مدت بین پخت رنگ نهایی و کاربرد محصول پوشش باید حداکثر 8 ساعت باشد .

• محصول پوشش (نوع پوشش) :

- ELOX HS 1412 ، سازنده CEP1 .

• روشهای مورد استفاده :

- کاربرد اتوماتیک یا دستی توسط پیستوله پنوماتیک ،

- دما : $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ،

- ضخامت پوشش : $3 \pm 1\text{mm}$

- فیلم مذکور باید بر روی کل سطح نمونه بصورت پیوسته قرار بگیرد .

۲-۱-۳ فرآیند فرسودگی

نوع عمل فرسودگی و مدت مربوطه در دستورالعمل (استاندارد) مشخص خواهد شد .

۳-۱-۳ فرآیند پوشش زدایی

• محصول مخصوص پوشش زدایی

RAVIFOR de RAVICOLOR که به مقدار 15% از حجم در آب صنعتی در دمای 23°C + رقیق شده است .

• روش پوشش زدایی

• توسط غوطه وری :

- تعداد ۲ بشر حاوی 1 لیتر محلول پوشش زدایی را آماده نمایید .

- نمونه های آزمایش را بطور کامل در محلول مذکور غوطه ور نمایید (بشر 1) .

- بگذارید بمدت 5 دقیقه اثر نماید .

- نمونه های مذکور را در آب صنعتی کاملاً بشویید .

- مجدداً برای دومین دفعه نمونه های مذکور را در محلول بشر 2 غوطه ور سازید .

- بگذارید بمدت 5 دقیقه اثر نماید .

- صفحه مذکور را بطور آرام با یک اسفنج آغشته به محلول پوشش زدایی مالش دهید .

- نمونه های مذکور را در آب صنعتی کاملاً بشویید .

- نمونه ها را با هوای فشرده خشک کنید .

• از طریق اسپری یا پاشش :

- مقدار 1 لیتر محلول مخصوص پوشش زدایی را در بشر آماده سازید .



شبه سازی فرسودگی پوششهای رنگ	S84 4105	4/5
------------------------------	----------	-----

- به کمک یک وسیله کوچک اسپری کننده ، محلول مذکور را بر روی نمونه ها بطور افقی بپاشید به گونه ای که نمونه ها کاملاً خیس شوند .

- بگذارید بمدت 5 دقیقه اثر نماید و سپس قسمتهایی از نمونه را که در حال خشک شدن می باشند مجدداً به کمک وسیله اسپری کننده مذکور مرطوب نمایید.

- نمونه ها را کاملاً با آب صنعتی بشویید .

- عمل پاشش محلول را بر روی نمونه ها برای دومین مرتبه تکرار نمایید و نمونه های مذکور را با یک اسفنج آغشته به محلول پوشش زدایی به آرامی مالش دهید .

- نمونه ها را کاملاً با آب صنعتی بشویید .

- نمونه ها را با هوای فشرده خشک کنید .

• آزمایشات توصیف شده در مدارک استاندارد را طبق روشهای عملی مربوطه ، با رعایت شرایط قبل از آزمایش نمونه های مذکور اعمال نمایید .



۴-تاریخچه تدوین استاندارد و منابع ذکر شده

۴-۱ تاریخچه

۴-۱-۱ تدوین

• OR : 01/02/99 - تدوین استاندارد

۴-۱-۲ موضوع تغییرات

-
-

۴-۲ منابع ذکر شده

۴-۲-۱ مدارک PSA

۴-۲-۱-۱ استانداردها :

B15 5050

۴-۲-۱-۲ سایر منابع

۴-۲-۲ اسناد خارجی :

۴-۳ معادل با استاندارد :

شبییه سازی فرسودگی پوششهای رنگ	S84 4105	5/5
--------------------------------	----------	-----



۴-۴ مطابق با استاندارد :

۴-۵ واژه های کلیدی :

رنگها

OR : 01/02/1999	استفاده عمومی
-----------------	---------------