

PEINTURES TOUS TYPES PREPARATION DES SUPPORTS POUR ESSAI

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. PRÉPARATION DES SUPPORTS POUR ESSAI	1
ANNEXE	2
3. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
3.1. HISTORIQUE	3
3.2. DOCUMENTS CITÉS	3
3.3. EQUIVALENT À :	3
3.4. CONFORME À :	3
3.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente norme a pour objet de définir la préparation des supports utilisés pour les essais des peintures, elle concerne les :

- peintures primaires,
- peintures intermédiaires,
- peintures de finition.

2.PREPARATION DES SUPPORTS POUR ESSAI

Les éprouvettes, pièces ou parties de pièces, utilisées pour l'évaluation des performances des revêtements font l'objet de préparations spécifiques avant application des produits concernés. Ils peuvent être remis aux fournisseurs intéressés à leur demande.

En l'absence de spécifications données par les documents, le tableau représenté en annexe résume les opérations usuelles lors de la mise en peinture des carrosseries et accessoires et indique les supports les plus utilisés.

PEINTURES - PREPARATION DES SUPPORTS	B72 0030	2/3
---	-----------------	-----

ANNEXE

OPERATIONS USUELLES LORS DE LA MISE EN PEINTURE ET LES SUPPORTS LES PLUS UTILISES

OPERATIONS		REFERENCES SUPPORTS (1)						
PHASES	OBSERVATIONS	1	2	3	4	5	6	7
SANS	Support habituel : tôle d'acier XE, prérevêtue ou non conforme à la norme B53 3053 (Epaisseur : 0,85 mm ± 0,07 mm)	•						
TRAITEMENT DE SURFACE	Voir gammes opératoires produits et conditions particulières, pour les différents centres de production		X	X	X	X	X	X
SECHAGE			•	-	-	-	-	-
PEINTURES PRIMAIRES				X	X	X	X	X
CUISSON				•	X	X	X	X
PONCAGE	Opération éventuelle, non systématique				-	-	-	-
PRODUITS "EPAIS"	Voir normes spécifiques				-	-	-	-
CUISSON					-	-	-	-
PEINTURES INTERMEDIAIRES	Voir gammes opératoires produits et conditions particulières, pour les différents centres de production				X	X	X	X
CUISSON					•	X	X	X
PONCAGE						•	-	X
PEINTURES DE FINITION							X	X
CUISSON							•	•
RETOUCHES	Opérations éventuelles, non systématiques. Pour essais de lustrage, voir méthode d'essai D29 5162						-	-
PROTECTIONS TEMPORAIRES OU COMPLEMENTAIRES	Voir normes spécifiques						-	-
SECHAGE							-	-

- (1) (•) Etat final (pour application de produits ou essais de revêtements).
 (X) Etat intermédiaire.
 (-) Facultatif.

3.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1.HISTORIQUE

3.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1991 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 21/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
-

3.2.DOCUMENTS CITES

3.2.1.DOCUMENTS PSA

3.2.1.1.Normes

D295162.

3.2.1.2.Autres

3.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

3.3.EQUIVALENT A :

3.4.CONFORME A :

3.5.MOTS CLEFS