

FOURNITURES DE PRODUITS - LIAISON, ETANCHEITE, ANTIGRAVILLONNAGE, AMORTISSEMENT, ANTICORROSION- PROTECTION - PRESCRIPTIONS GENERALES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. RESPONSABILITÉ DU FOURNISSEUR	1
3. APPROBATION DES FOURNITURES	3
4. PRÉLÈVEMENT DE CONTRÔLE	3
5. CONDITIONS DE LIVRAISON	4
6. MODÈLE DE PROCÈS-VERBAL D'EXAMEN	5
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
7.1. HISTORIQUE	6
7.2. DOCUMENTS CITÉS	6
7.3. EQUIVALENT À :	6
7.4. CONFORME À :	6
7.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente norme a pour objet de définir les règles générales applicables entre les Sociétés automobiles du Groupe, d'une part, et les Fournisseurs, d'autre part, pour les fournitures de produits de liaison, d'étanchéité, d'antigravillonnage, d'amortissement et de protection entrant dans la composition des véhicules.

Ces produits sont communément appelés : colles, mastics, pâtes à joint...

Les prescriptions techniques (caractéristiques fonctionnelles et conditions de mise en oeuvre) sont définies dans les normes techniques spécifiques à chaque fonction.

2.RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les fournisseurs consultés sur un produit doivent accuser réception de la présente norme et de la norme spécifique à la fonction considérée dans un délai maximal d'un mois à compter de la date d'envoi. En cas de non respect de cette clause, les normes sont considérées comme étant acceptées.

Toute fourniture doit faire l'objet d'une approbation par la Société concernée du Groupe dans les conditions exposées au § Approbation des fournitures.

Les livraisons doivent ensuite rester conformes aux documents définissant le produit (cahiers des charges, normes, etc.) et, pour les caractéristiques non précisées dans ces documents, aux échantillons qui ont été approuvés.

Aucune modification technique, même mineure, ne doit être apportée par le Fournisseur sans l'accord de la Société concernée du Groupe.

Les propositions de modification doivent être présentées suffisamment tôt pour pouvoir être étudiées par les Services intéressés.

Le Fournisseur est responsable de la qualité de ses produits et, s'il a un doute sur cette qualité, il doit en avertir les services concernés avant livraison.

Si le produit est soumis à réglementation, la preuve de la conformité des produits livrés doit pouvoir être apportée à tout moment par le Fournisseur à la Société concernée du Groupe ou à toute autorité compétente. Il ne doit pas comporter de benzène ni de composants toxiques ou dermatogènes. Lors de la mise en oeuvre, le produit ne doit dégager aucune vapeur toxique ou incommodante ni provoquer des retombées gênantes dans les installations.

PRODUITS DE LIAISON - PRESCRIPTIONS	B74 0100	2/6
--	-----------------	-----

La "Fiche de Renseignements Fournisseurs" conforme à la Norme B70 0150 devra être adressée de façon confidentielle au responsable technique concerné.

3. APPROBATION DES FOURNITURES

Tout produit proposé à l'approbation du Groupe doit être conforme aux cahiers des charges, normes, etc. qui ont été remis aux Fournisseurs. Il doit convenir à l'usage prévu, satisfaire les exigences des règlements en vigueur et avoir l'accord des services médicaux, hygiène, sécurité... responsables.

Le Fournisseur doit remettre des échantillons qu'il prélève sur une fabrication unique semi-industrielle ou industrielle. Ceux-ci doivent être accompagnés d'un procès-verbal d'examen complet et précis indiquant toutes les caractéristiques du produit, y compris celles pour lesquelles les services techniques n'ont pas d'exigences ; exemple, le taux de cendres et la masse volumique (modèle de P.V. à la fin du présent document).

Nota : *Dans le cas où le produit est soumis à réglementation, le Fournisseur informera dès que possible, la Société concernée du Groupe des méthodes et moyens d'essai et de contrôle mis en place pour garantir la conformité aux règlements en vigueur.*

Après accord des différents laboratoires, le produit restant après le prélèvement des échantillons ci-dessus, est utilisé pour un essai industriel sur véhicules ou accessoires. Il peut être demandé au Fournisseur d'assister à cet essai et d'apporter son assistance technique.

Si l'essai est satisfaisant une spécification provisoire est établie pour ce produit.

Si l'un ou l'autre de ces essais n'est pas satisfaisant, il est demandé au Fournisseur de reprendre l'excédent de son produit.

L'approbation définitive ne peut être accordée que lorsque le produit a donné satisfaction pendant 3 à 6 mois d'utilisation industrielle. La spécification définitive est alors établie et adressée au Fournisseur.

4. PRELEVEMENT DE CONTROLE

Chaque livraison peut faire l'objet de prélèvements dont l'importance est fixée par les services Qualité.

Le programme des vérifications est défini par les services Qualité et peut porter sur la totalité ou sur une partie des caractéristiques imposées par les cahiers des charges, normes et prescriptions de réglementation.

Il peut être exigé du Fournisseur la remise de ses procès-verbaux de contrôle, notamment de ceux relatifs aux prescriptions de réglementation.

Ce plan de surveillance peut s'inscrire éventuellement dans le cadre plus large de l'assurance qualité Fournisseur.

En cas de mauvais résultats, le lot est refusé. Après notification du refus par les Achats, le Fournisseur dispose d'un délai de 15 jours pour contre-expertise et reprise, dans les ateliers des Sociétés du Groupe, des marchandises refusées. Passé ce délai, les marchandises lui sont retournées d'office et, dans ce cas, ces Sociétés déclinent toute responsabilité quant à leur état.

Les défauts de toute nature, nuisibles à l'utilisation normale du produit et découverts soit à l'arrivée à l'usine, soit à la transformation, soit en cours d'utilisation, entraînent le rebut du produit défectueux.

Dans le cas où des défauts sont constatés sur les livraisons de série, le Fournisseur en est informé et il est tenu d'y remédier. Si satisfaction ne peut être donnée, la livraison de la fourniture peut être suspendue.

D'une façon générale, il appartient au Fournisseur de procéder lui-même à tous les contrôles nécessaires pour s'assurer que le produit est conforme.

PRODUITS DE LIAISON - PRESCRIPTIONS	B74 0100	4/6
-------------------------------------	----------	-----

5.CONDITIONS DE LIVRAISON

Le produit doit être livré par lot dans des emballages conformes au modèle convenu entre le Fournisseur et les Sociétés du Groupe.

On entend par lot :

- dans le cas d'une production discontinue, l'ensemble des produits obtenus simultanément et dans les mêmes conditions,
- dans le cas d'une production continue, l'ensemble des produits obtenus dans la même installation, avec des matières premières de même origine, avec les mêmes réglages et dans une unité de temps à convenir avec le Fournisseur.

La livraison doit satisfaire la réglementation de l'étiquetage.

Sur chaque emballage doivent être obligatoirement mentionnés, de façon lisible et indélébile :

- le nom ou sigle du Fournisseur,
- le numéro type-produit (voir norme B14 0100),
- la référence Fournisseur,
- le numéro du lot et la date de fabrication,
- les poids brut et net,
- en caractères de 5 cm de haut, la date limite d'utilisation correspondant à la durée de stockage limite.

Remarque sur le stockage

Le fournisseur doit donner la garantie totale de conservation de son produit, stocké dans son emballage d'origine, pendant une période minimale de 6 mois, pour des températures comprises entre 5 et 35 °C.

Au cours du stockage, on ne doit pas constater d'attaque des emballages, ni d'altération des inscriptions qu'ils comportent.

Conditions particulières pour les usines d'assemblage à l'étranger

Le Fournisseur doit donner la garantie totale de conservation de son produit, stocké dans son emballage d'origine pendant une période de 6 à 9 mois à des températures comprises entre 5 et 35 °C dont 1 mois à 45 °C.

6.MODELE DE PROCES-VERBAL D'EXAMEN

EMPLACEMENT DU SIGLE DU FOURNISSEUR		PROCES-VERBAL D'EXAMEN		
		DESIGNATION DU PRODUIT		
Référence PSA :		Date de réception :		Etabli le :
Référence du Fournisseur :		Conditionnement :		
N° du lot :		Quantité :		Par :
Date de fabrication :		Réf. Correspondance :		
Méthodes	Désignation des essais	Caractéristiques exigées	Résultats	Tolérances
(1)	(2)	(3)	(4)	
ESSAIS EFFECTUES PAR : DATE : VISA DU RESPONSABLE :				

-Les colonnes 1, 2 et 3 sont à remplir par le Fournisseur conformément aux indications figurant à la norme qui définit le produit.

-Le fournisseur doit indiquer dans la colonne 4 les caractéristiques réelles de l'échantillon qu'il remet, qu'elles soient demandées ou non.

7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/06/1979 - CREATION DE LA NORME.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 01/10/1991 - MODIFICATION DU § 6. - ADJONCTION DE CONDITIONS PARTICULIERES.
- C: 25/02/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

B140100, B700150.

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS