

**PRODUITS PATEUX ET PREPARATIONS VISQUEUSES
EXTRAIT SEC CONVENTIONNEL**

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION**AVANT-PROPOS**

Ce document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT D55 1209.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.

Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et RENAULT en JANVIER 1994.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination de la teneur en extrait sec des produits pâteux contenant des constituants volatils ou non. Elle s'applique, en particulier, aux mastics, aux pâtes à joints et aux résines lorsque la viscosité de ces produits est trop élevée pour permettre leur étalement naturel dans le fond de la capsule, suivant la méthode d'essai D55 1017.

2.PRINCIPE

La masse du résidu obtenu par chauffage est déterminée pendant un temps donné, sur une certaine quantité de produit et dans des conditions expérimentales bien définies.
L'extrait sec conventionnel, exprimé en pourcentage, correspond au rapport de la masse de ce résidu à la masse initiale.

3.APPAREILLAGE**3.1.GABARIT**

de 2 mm d'épaisseur en polytétrafluoréthylène (PTFE) (voir annexe).

3.2.FEUILLE D'ALUMINIUM

d'épaisseur 0,15 à 0,2 mm.

3.3.CAPSULE D'ALUMINIUM OU CRISTALLISOIR EN VERRE

de diamètre au moins égal à 50 mm.

3.4.ETUVE VENTILEE

permettant d'obtenir une température inférieure ou égale à 200 °C.

3.5.BALANCE PRECISE

à 1 mg.

3.6.DESSICCATEUR AVEC CHLORURE DE CALCIUM**3.7.SPATULE**

4.MODE OPERATOIRE

- Découper dans la feuille d'aluminium (3.2) un cercle de 50 mm de diamètre.
- Tarer la capsule (3.3) ou le cristalliseur avec le cercle d'aluminium ; soit M_1 cette masse.
- Appliquer le gabarit (3.1) sur le cercle d'aluminium.
- Déposer le produit à l'intérieur de la cavité à l'aide de la spatule (3.7) et l'araser avec celle-ci.
- Oter le gabarit.
- Placer la prise d'essai dans la capsule ou le cristalliseur et peser l'ensemble ; soit M_2 cette masse.
- Placer l'ensemble dans l'étuve (3.4) pendant un temps déterminé.
- Laisser refroidir dans le dessiccateur et peser ; soit M_3 cette masse.

Les conditions de séchage possibles sont :

- a - $105\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ pendant 3 heures,
- b - $70\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ pendant 16 heures,
- c - $165\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$ pendant 1 heure 30 minutes,
- d - autres conditions selon prescriptions.

Effectuer les opérations ci-dessus sur trois prises d'essai.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

La moyenne des trois résultats, exprimée en pourcentage, de la masse de la prise d'essai est obtenue à l'aide de la formule suivante :

$$\frac{M_3 - M_1}{M_2 - M_1} \cdot 100$$

L'écart entre chacune des mesures et la moyenne doit être inférieur à 2 % de la valeur moyenne.

Indiquer les résultats avec une seule décimale.

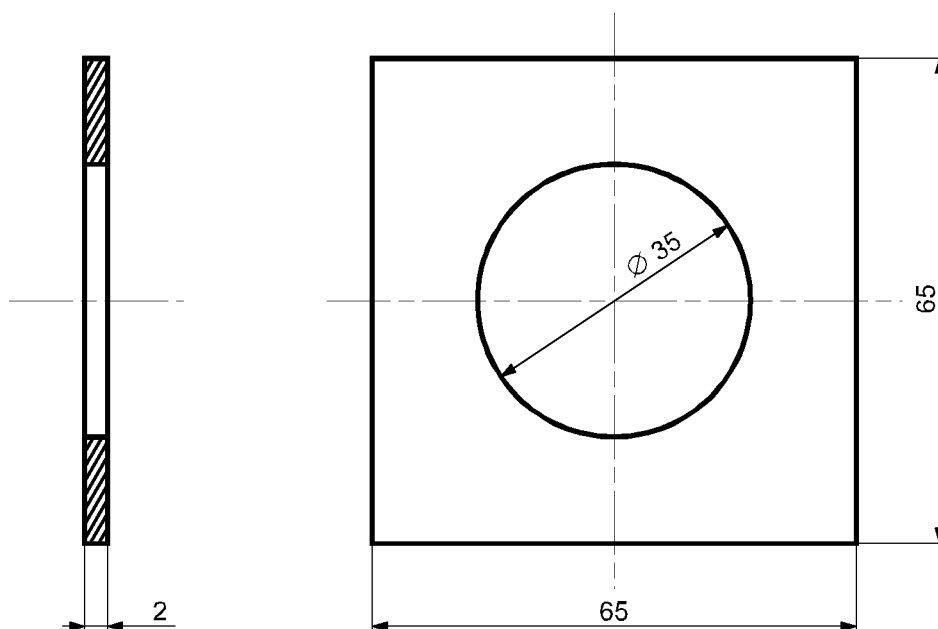
6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence de la présente méthode,
- les références du produit essayé et le nom du fournisseur,
- les conditions de séchage,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

Annexe

GABARIT (3.1)



7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/01/1982 - CREATION DE LA NORME.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 01/09/1994 - REFONTE COMPLETE DE LA NORME.
- B: 01/08/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

D551017.

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

REND551209

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS