

REVETEMENTS DE PEINTURES ET PRODUITS ASSIMILES - STABILITE A LA CHALEUR (ETUVAGE THERMIQUE)

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1379.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour but de décrire le mode opératoire permettant de vérifier la stabilité d'un feuil de peinture ou de produits assimilés lors de son passage à différentes températures en étuves à convection.

2.PRINCIPE

La méthode consiste à vérifier l'évolution de la nuance, du brillant et de la dureté d'un feuil sec étuvé dans les conditions normales de cuisson, c'est-à-dire 30 minutes à 140 °C et pour différentes surcuissons et sous-cuissons.

3.APPAREILLAGE

- Plaques recouvertes de peinture (Méthode d'essai D59 1170).
- Etuve ventilée de 20 à 250 °C.
- Pendule de Persoz (Méthode d'essai D25 1298).
- Appareil de brillant Varispec (Méthode d'essai D25 1413).
- Enceinte climatisée à $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ et (50 à 55)% d'humidité relative.

4.MODE OPERATOIRE

Appliquer la peinture à tester suivant la méthode d'essai D59 1170 sur 5 plaques recouvertes de l'apprêt de série.

Etuver	1 plaque : 30 min à 140 °C	(Méthode d'essai D55 1171)
	1 plaque : 1 heure à 140 °C	(Méthode d'essai D55 1171)
	1 plaque : 30 min à 170 °C	(Méthode d'essai D55 1171)
	1 plaque : 10 min à 120 °C**	(Méthode d'essai D55 1171)

Placer les éprouvettes pendant au moins 2 heures dans l'enceinte conditionnée, effectuer les mesures de brillant (Méthode d'essai D25 1413) puis faire les mesures de dureté (Méthode d'essai D25 1298).

Vérifier les écarts de nuances entre les différentes plaques.

** Pour l'application sur cette plaque, il sera utilisé de la peinture diluée, avec l'ajout du catalyseur de série.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

Indiquer comparativement à la plaque étuvée 30 minutes à 140 °C.

- la variation de brillant.
- la variation de la nuance en utilisant l'appareil GAMAIN, réglage français U.V. à + 6500 K (Méthode d'essai D15 1343).
- la dureté Persoz des différentes plaques.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai devra indiquer, outre les résultats obtenus, les détails opératoires non prévus dans la méthode, ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/09/1979 - CREATION DE LA NORME PSA. REMPLACE LA NORME ASSOCIATION N°1379.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 17/03/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
-

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

D151343, D251298, D591170.

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS

CHALEUR, ETUVAGE, STABILITE, THERMIQUES