

PSA پژو سیتروئن
روشهای آزمایش مواد

چسب ها، ماستیک ها و رنگ ها
شرایط پخت در آزمایشگاه

صفحه ۱/۵

بدون محدودیت استفاده

۱- موضوع و زمینه کاربرد

موضوع روش حاضر:

- تعریف کارایی کوره های مورد استفاده در آزمایشگاه به طوری که شرایط پخت نمونه ها مشابه شرایط پخت سری بر روی خودرو باشند.
 - تعیین شرایط اجرایی که بایستی در هنگام پخت نمونه ها رعایت شوند.
- این روش در مورد چسب ها، ماستیک ها و رنگها (رنگ اولیه، رنگ واسطه و رنگ نهایی) در حالتیکه بر روی پایه ای از ورقه فولادی قرار گرفته اند، کاربرد دارد.

۲- دستورالعمل کلی

مشخصات کوره های پخت در منحنی های افزایش دمای یک پلاک مدرج قرار داده شده در کوره ای که از قبل برای کسب دماهای 120°C , 160°C یا 200°C تنظیم شده است، تعیین می شوند.

پخت نمونه ها در کوره ها انجام میگیرند، در آزمایش قبلی رضایت بخش تشخیص داده شده اند و روی دمای تعیین شده در مدارک تنظیم شده اند و با در نظر گرفتن تدابیر اجرایی مذکور در قسمت درجه بندی کوره انجام میگیرد.

۳- دستگاههای مورد استفاده

۳-۱- کوره ترمواستاتیک با تهویه

قابل تنظیم بین 20°C تا 250°C با دو درجه اختلاف و مجهز به یک شبکه فلزی متحرک که می توان آن را در میانه ارتفاع کوره پخت قرار داد.

۳-۲- یک پلاک مدرج

به ضخامت $0/95\text{mm} \pm 0/05\text{mm}$ از جنس فولاد ضد زنگ نوع ۱۸/۸ و مجهز به یک ترموکوپل هم محور کرم - آلومینیم به قطر $0/5\text{mm}$ (مراجعه به ضمیمه ۱)

۳-۳- دستگاه ثبت دما با سرعت پاسخ دهی بالا

(به عنوان مثال، دستگاه، گرافی اسپات (GRAPHISPOT) از محصولات شرکت سفرام (SEFRAM) یا دستگاه هانیول (HONEYWELL) مناسب این کاربرد میباشد)

۳-۴- کرو نومتر

(جهت استفاده در عملیات پخت)

۳-۵- کوره آبی

(برای استفاده در برخی عملیات پخت)



۴- روش اجرایی

۴-۱- درجه بندی کوره

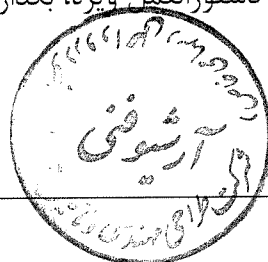
- پلاک درجه بندی را در مرکز کوره قرار داده و کوره را به گونه ای تنظیم کنید که دمایی که ترموکوپل برای پلاک نشان می دهد و از روی ثبت کننده دما کنترل میشود، در حالت تعادل، با دقت 2°C ، 120°C ، 160°C یا 200°C باشد.
- ثبت کننده دما را متوقف کنید.
- شبکه پلاک مدرج را از داخل کوره خارج کرده و صبر کنید که هر دو قطعه تا رسیدن به دمای محیط سرد شوند. در طول این مدت در کوره بایستی بماند و در تنظیمات آن تغییری ایجاد نشود.
- ثبت کننده دما را به کار بیندازید.
- در کوره را به مدت ۲۰ ثانیه یا کمتر باز کرده و سینی را در حالتیکه شبکه درجه بندی در وسط آن قرار دارد، در وضعیت قبلی خود درون کوره قرار دهید.
- منحنی افزایش دما را در طی ۲۰ دقیقه ثبت کنید.
- کوره تنها در صورتی برای پخت مواد در آزمایشگاه به این روش قابل قبول میباشد که منحنی های افزایش بر حسب دما که در تنظیمات 120°C ، 160°C و 200°C بدست آمده اند در قسمت های هاشور خورده در ضمیمه ۲ قرار بگیرند.

تذکر:

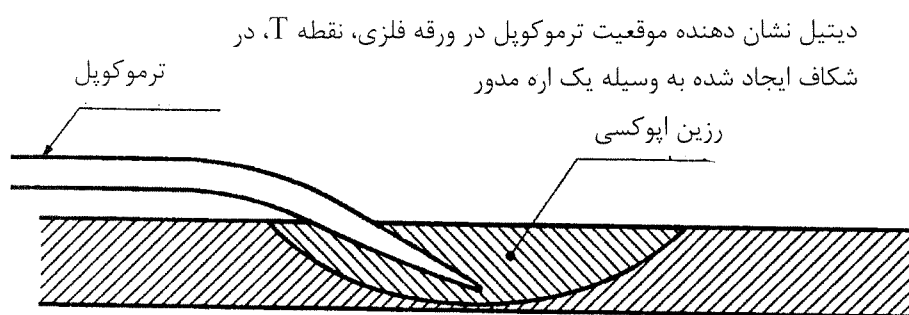
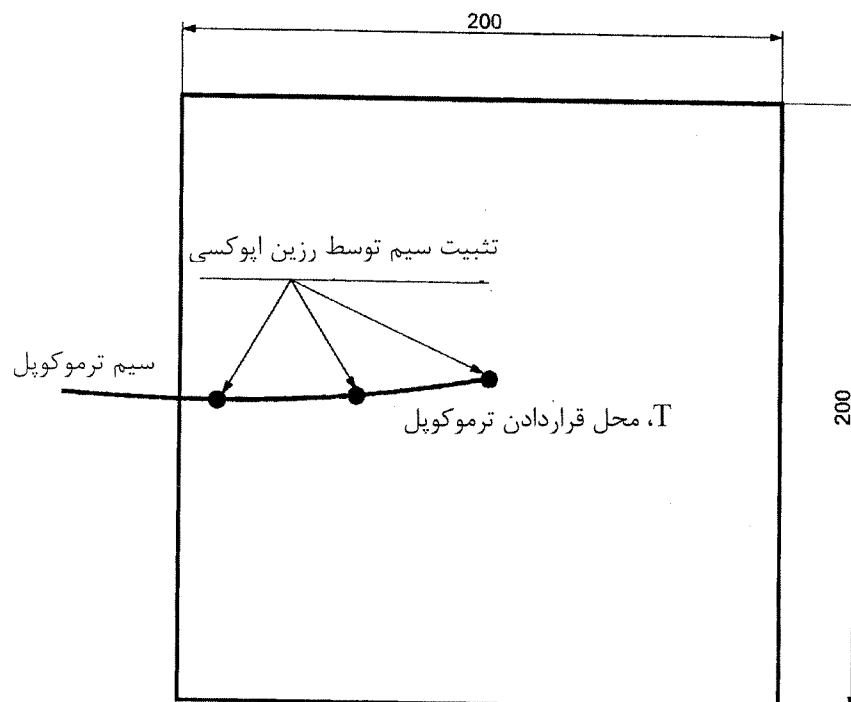
- توصیه میشود که سیستم ثبت کننده دوگانه دما را پس از غوطه ور کردن پلاک درجه بندی در آب جوش با تنظیم روی دمای 100°C درجه بندی کنید.
- برخی کوره ها با ایجاد تغییراتی در تعداد مقاومتهای گرمایش یعنی در سیستم تهویه توانایی تنظیم قدرت گرمایش را دارا میباشند. در چنین مواردی، نبایستی در طی عملیات پخت، در شرایط تنظیمی که کوره را منطبق با الزامات روش حاضر ساخته است تغییری ایجاد شود.

۴-۲- پخت نمونه ها

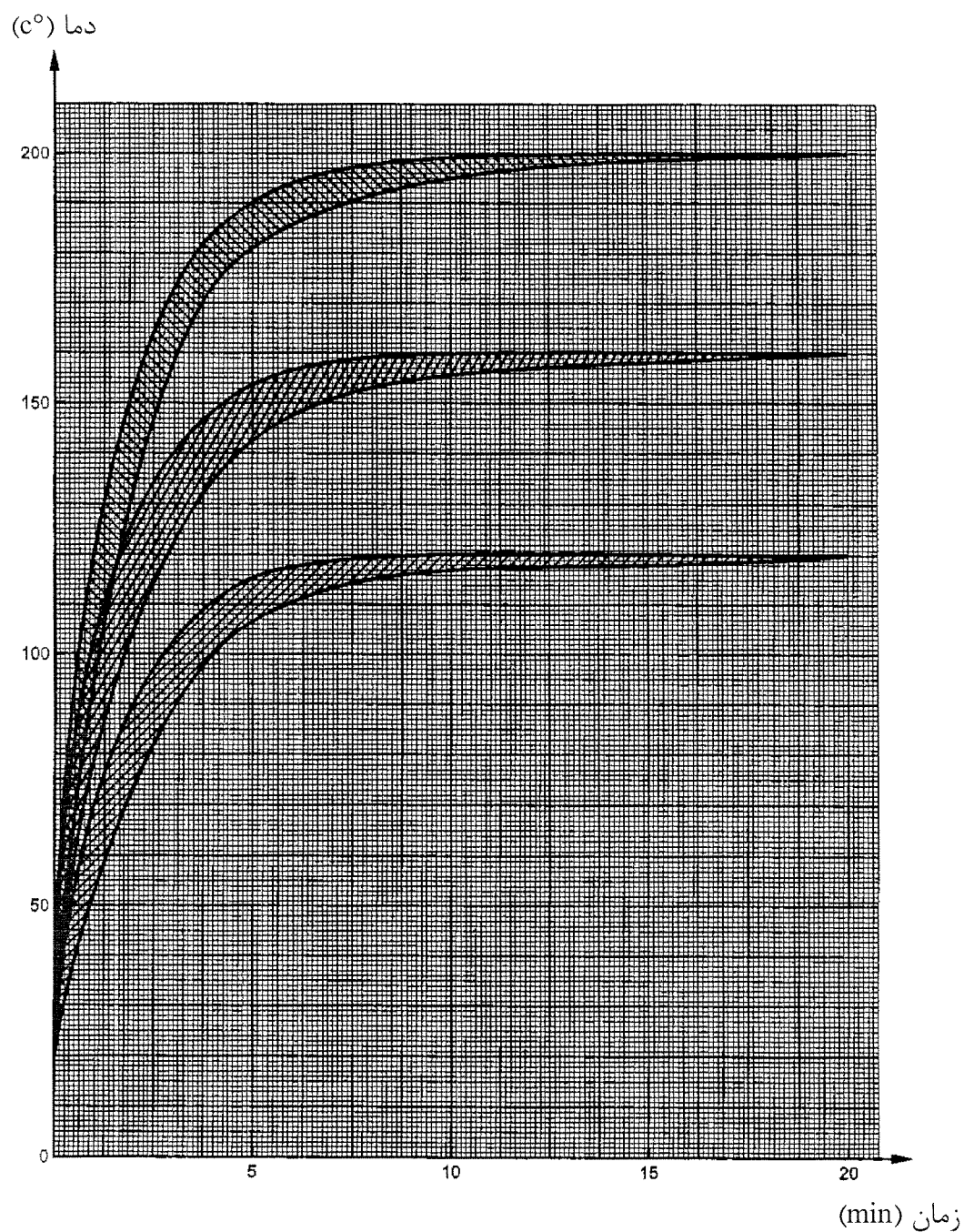
- پلاک درجه بندی را بر روی شبکه و در مرکز کوره قرار دهید و آنرا تنظیم کنید تا ثبت کننده، مقدار تعیین شده در مدارک را نشان دهد.
- سینی را از داخل کوره بیرون آورده و نمونه های پخت را طوری در آن قرار دهید که فاصله هیچ کدام از نمونه ها از لبه های شبکه کمتر از ۱۰ سانتی متر نباشد.
- در کوره را باز کرده و شبکه را به سرعت در داخل آن قرار دهید، بستن در کوره بایستی در کمتر از ۲۰ ثانیه پس از باز کردن انجام بگیرد. کرنومتر را از لحظه بسته شدن در کوره بکار بیندازید.
- زمانیکه زمان پخت خوانده شده بر روی کرنومتر سپری شد، درب کوره را باز کرده، شبکه و نمونه ها را خارج کرده و سپس درب را ببندید.
- در صورت عدم دستورالعمل ویژه، بگذارید نمونه ها به آرامی در هوای آزاد سرد شوند.



پلاک درجه بندی



منحنی درجه بندی کوره ها



۵- تاریخچه تغییرات و مدارک نقل شده

۵-۱- تاریخچه تغییرات

۵-۱-۱- تدوین

• OR: 01/07/1985 تدوین استاندارد

۵-۱-۲- موارد تغییرات

• A: 21/07/1997 وارد کردن در سیستم کامپیوتری IDEM

•

۵-۲- مدارک نقل شده

۵-۲-۱- مدارک PSA

۵-۲-۱-۱- استانداردها

۵-۲-۱-۲- سایر مدارک

۵-۲-۲- مدارک خارجی

۵-۳- معادل با :

۵-۴- مطابق با :

۵-۵- واژگان کلیدی

