

**PEINTURES ET PRODUITS ASSIMILES
LIMITE DE COULURE**

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION**1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente méthode a pour objet de déterminer l'épaisseur minimale d'un feuil de produit à partir de laquelle on peut observer une certaine amorce de coulure.

2.PRINCIPE

On dépose sur un subjectile métallique placé verticalement, une couche de produit d'épaisseur croissante. On détermine l'épaisseur minimale de produit déposée à l'endroit où l'on observe une amorce de coulure. Des trous ont été réalisés sur le subjectile de manière à favoriser le phénomène de coulure.

3.APPAREILLAGE

- Plaque de tôle percée de 300 x 200 x 0,9 mm par exemple (Voir figure 1).
- Matériel d'application.
- Etuve ventilée avec régulation de 20 à 250 °C à 2 °C près.
- Appareil de mesure d'épaisseur (méthodes d'essai D25 1350 et D25 1378).
- Papier à poncer.
- Chronomètre.
- Cabine de pistelage à ventilation forcée.
- Produit préparé suivant méthodes d'essai D55 1016 et D55 1339.

PEINTURES - LIMITE DE COULURE	D55 1346	2/4
-------------------------------	----------	-----

4.MODE OPERATOIRE

- Poncer éventuellement la sous-couche en fonction de la gamme spécifiée.
- Appliquer une couche simple de produit dilué sur l'éprouvette maintenue verticalement.
- Préséchage ou non, suivant la gamme spécifiée.
- Appliquer une deuxième couche simple de produit en décalant vers la droite d'environ 35 mm du bord gauche de l'éprouvette, puis une troisième couche décalée d'environ 35 mm de la deuxième et ainsi de suite, par couches successives décalées de 35 en 35 mm. L'épaisseur du film sec du côté droit de la plaque sera de 80 micromètre environ. (Voir figure 1).
- Après la dernière couche, préséchage ou non, suivant la gamme envisagée, la plaque étant maintenue en position verticale.
- Etuver la plaque en position verticale, suivant la cuisson indiquée au cahier des charges.
- Laisser refroidir à température ambiante durant 2 heures minimum.
- Repérer sur la plaque, le trou qui présente une coulure d'environ 10 mm, cette longueur étant prise à partir du bord inférieur du trou considéré jusqu'à l'extrémité de la coulure.
- Mesurer l'épaisseur du feuil, entre deux trous, dont le trou situé à gauche présente l'amorce de coulure de 10 mm, soit : E2 cette épaisseur (voir croquis figure 1).
- Enlever le feuil de produit avec du papier abrasif très fin jusqu'à l'apparition de la sous-couche (voir croquis figure 2).
- Mesurer l'épaisseur restante, soit : E1 cette épaisseur.

Nota :

- Dans le cas d'une application de première couche de produit, opérer de la même façon, mais au lieu de mesurer l'épaisseur de la sous-couche, on mesure l'épaisseur du traitement de surface avant l'application du produit à tester.

- Dans le cas d'une application bi-couche en mouillé sur mouillé (Exemple : base pigmentée et vernis) l'élément à tester est appliqué en "dégradé", seul ou avec l'autre produit déposé à épaisseur constante définie par le cahier des charges ou la gamme envisagée. Dans ce cas, cette épaisseur peut être confirmée par une seconde attaque au papier abrasif, dès que la mesure de la première couche a été prise.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

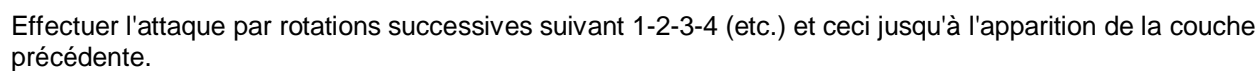
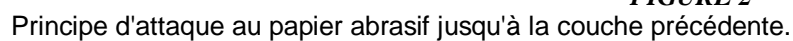
Le résultat sera défini par l'épaisseur en micromètre mesurée à l'endroit indiqué sur la figure 1.

$E = E2 - E1$.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit indiquer outre les résultats obtenus, les détails opératoires non prévus dans la méthode, ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

Disposition des couches et principe de limite coulure



7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/01/1981 - CREATION DE LA NORME.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 30/12/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
-

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

D551016, D551339.

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS