

**FONCTIONS ANTIGRAVILLONNAGES
APRES DEGRAISSAGE ET AVANT PEINTURE DE FINITION
ELEMENTS DE CAISSES**

Page 1/14

Sans restriction d'utilisation**SOMMAIRE**

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. TABLEAU D'ORIENTATION (choix du mode de fonction)	2
5. CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODES DE FONCTIONS	2
6. CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS	4
7. CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE (PROCESS)	4
ANNEXE 1 - RENVOIS NUMÉRIQUES	5
ANNEXE 2 - MODÈLE SPA	7
8. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	13
8.1. HISTORIQUE	13
8.2. DOCUMENTS CITÉS	13
8.3. EQUIVALENT A :	14
8.4. CONFORME A :	14
8.5. MOTS CLEFS	14

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions d'antigravillonnage réalisées après peinture primaire recouvrable (PPR) et avant peinture intermédiaire sur des éléments de caisses.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application de la fonction doit être indiquée par l'indice de la présente norme, suivi du numéro du mode de fonction et du numéro de la RMA correspondante.

Exemple : NORME B14 3620 FONCTION 360 RMA Z-AGPVC011

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Cette norme doit être accompagnée des normes B14 0100, B20 0250 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des Fournisseurs.

4. TABLEAU D'ORIENTATION (choix du mode de fonction)

Le tableau ci-dessous a pour but d'orienter le concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type d'antigravillonnage qu'il aura retenu.

Exigence essentielle	Zones considérées	Mode de fonction	RMA correspondante
Antigravillonnage Faible agression (F)	Non visibles	350	Z-AGPVC001
	Visibles	351	
Antigravillonnage Agression normale (N)	Non visibles	360	Z-AGPVC011
	Visibles	361	
Antigravillonnage Forte agression (R)	Non visibles	370	Z-AGPVC021
	Visibles	371	

Nota : La détermination des zones F, N et R se fait à partir du suivi des véhicules prototypes gravillonnage/sablage et du cycle de corrosion accélérée véhicule (CAV).

5. CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTICULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION					
				ANTIGRAVILLONNAGE					
				Faible agression		Agression normale		Forte agression	
				Zones non visibles	Zones visibles	Zones non visibles	Zones visibles	Zones non visibles	Zones visibles
				350	351	360	361	370	371
	EPAISSEUR DU FILM SEC		Microns	Voir RMA		Voir RMA		Voir RMA	
D14 1428	RESISTANCE AU GRENAILLAGE A 24 °C ± 4 °C	(1) (2) (3)							
	• Avant vieillissement								
	• Durée		s	≥ 110		≥ 300		-	
	• Indice de découvert		Cotation	≤ 1		≤ 1		-	
D47 1165	• Après vieillissement								
	• Durée après H-14		s	≥ 50		≥ 210		-	
	• Indice de découvert après H-14		Cotation	≤ 3		≤ 2		-	
	• Perte de résistance entre H-14 et H-21		%	-		≤ 20		-	
	• Indice de découvert après H-21		Cotation	-		≤ 2		-	
D17 1058	TENUE AU BROUILLARD SALIN APRES 500 heures ± 12 heures • Nappage • Eprouvettes avec blessures spécifiques 1 et 2 Blessure 1 : décollement de la peinture primaire recouvrable (PPR) admissible sous le produit de part et d'autre de la blessure	(1) (2) (4)	Notation	Sans corrosion sous produit		Sans corrosion sous produit		Sans corrosion sous produit	
			mm	≤ 5		≤ 5		≤ 5	
D55 1112	ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTURES A 24 °C ± 4 °C	(1) (2)							
	• Avant vieillissement		Notation	Sans fuite		Sans fuite		Sans fuite	
D47 1165	• Après vieillissement H-14		Notation	Sans fuite		Sans fuite		Sans fuite	
D41 1108	RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC EPAISSEUR DU JOINT : 2 mm A 24 °C ± 4 °C	(1) (2) (3)							
	• Avant vieillissement		Notation	• Si RC ou RCS ≥ 50% et/ou RA ou RAR < 50%, alors R ≥ 0,5 Mpa					
	Facies de rupture et contrainte associée		+ Mpa	• Si RA ou RAR ≥ 50%, alors R ≥ 1,5 Mpa					

Nota : Un tiret (-) signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Les renvois numériques () sont explicités en Annexe 1.

FONCTIONS ANTIGRAVILLONNAGES - ELEMENTS DE CAISSES	B14 3620	3/14
--	----------	------

5. CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS (suite)

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTICULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION					
				ANTIGRAVILLONNAGE					
				Faible agression		Agression normale		Forte agression	
				Zones non visibles	Zones visibles	Zones non visibles	Zones visibles	Zones non visibles	Zones visibles
				350	351	360	361	370	371
D47 1165	• Après vieillissement H-14 Faciès de rupture et contrainte associée		Notation + Mpa	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors R $\geq 0,5$ Mpa • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors R ≥ 1 Mpa					
	• Après vieillissement H-21 Faciès de rupture et perte de résistance associée entre H-14 et H-21		Notation + %	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors perte $\leq 20\%$ • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors perte $\leq 20\%$					
D25 5376	RESISTANCE AU LAVAGE PAR NETTOYEUR HAUTE PRESSION • Essai avec blessure • Temps d'exposition au jet • décollement admissible de part et d'autre de la blessure	30 s	mm	≤ 4					
D41 1108	COMPATIBILITE AVEC LES PRODUITS A FONCTION ETANCHEITE ET/OU LES AUTRES PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE Résistance au cisaillement • A $24^\circ\text{C} \pm 4^\circ\text{C}$	(6) (1) (2)	(7)						
	• Avant vieillissement Faciès de rupture et contrainte associée		Notation + Mpa	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors R $\geq 0,5$ Mpa • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors R $\geq 1,5$ Mpa					
D47 1165	• Après vieillissement H-14 Faciès de rupture et contrainte associée		Notation + Mpa	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors R $\geq 0,5$ Mpa • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors R ≥ 1 Mpa					
D41 1108	MISSIBILITE AVEC LES AUTRES PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE RESISTANCE AU CISAILLEMENT • A $24^\circ\text{C} \pm 4^\circ\text{C}$	(1) (2)							
	• Avant vieillissement								
	Faciès de rupture et contrainte associée	Mélange en % 90/10 50/50 10/90	Notation + Mpa	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors R $\geq 0,5$ Mpa • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors R $\geq 1,5$ Mpa					
	• Après vieillissement H-14								
	Faciès de rupture et contrainte associée	Mélange en % 90/10 50/50 10/90	Notation + Mpa	• Si RC ou RCS $\geq 50\%$ et/ou RA ou RAR $< 50\%$, alors R $\geq 0,5$ Mpa • Si RA ou RAR $\geq 50\%$, alors R ≥ 1 Mpa					
D42 1313	COMPORTEMENT AUX CHOCS EN FONCTION DE LA TEMPERATURE • A $-30^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$		Notation	Sans décollement	Sans décollement	Sans décollement	Sans décollement	Sans décollement	Sans décollement
	APTITUDE A ETRE REVETU DE PEINTURE • Aspect		Notation	-	Bon	-	Bon	-	Bon
	• Défauts		Notation	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans
	• Migration		Notation	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans
	• Adhérence		Notation	Sans altération	Sans altération	Sans altération	Sans altération	Sans altération	Sans altération
D47 5317	TENDANCE A INHIBER LE JAUNISSEMENT DES REVETEMENTS DE PEINTURES DE FINITION								
D15 5084	Ecarts colorimétriques (ΔE)		Cotation	-	$\leq 1,4$	-	$\leq 1,4$	-	$\leq 1,4$
D45 1105	STABILITE A HAUTE TEMPERATURE • Selon l'unité de production considérée • A 160°C • A 180°C		minutes	≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 75
			minutes	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45
D55 5273	TENDANCE AU CLOQUAGE ET A L'HUMIDITE	(8)	Notation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation
D55 1321	COMPATIBILITE A L'ETAT LIQUIDE	(9)	Notation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation	Sans dégradation

Nota : Un tiret (-) signifie qu'il n'y a pas d'exigence.
Les renvois numériques () sont explicités en Annexe 1.

6. CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS

Documents	Caractéristiques	Conditions particulières	Expression des résultats	Niveaux d'exigences
-	NATURE DU PRODUIT	-	-	(*)
-	COULEUR	-	-	(*)
D55 1018	MASSE VOLUMIQUE	-	kg/m ³	(*)
D55 1209	EXTRAIT SEC			
	Mode opératoire - Condition C • 1h30 à 165 °C ± 3 °C		%	(*)
D10 1145	TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL • 2 heures à 800 °C ± 20 °C	-	%	(*)
D45 1180	VARIATION DIMENSIONNELLE A LA CHALEUR • Procédé C	(2)	%	(*)

Nota : (*) Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé.

Celle-ci doit être portée sur une " Spécification de produit approuvé " suivant norme B20 0150 et modèle de SPA suivant l'Annexe 2.

Un tiret (-) signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Les renvois numériques () sont explicités en Annexe 1.

7. CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE (PROCESS)

Documents	Caractéristiques	Conditions particulières	Expression des résultats	Niveaux d'exigences
-	EN FABRICATION			
	Supports receveur et apporté			
	• Nature	-	Type	Série
	• Température	-	°C	10 °C à 35 °C
	Application de l'antigravillonnage			
	• Mode d'application	-	Mode	Pulvérisation, extrusion
	• Pression de pulvérisation	-	bar	Série
	• Température d'application	-	°C	10 °C à 35 °C
	Température de stockage		°C	10 °C à 30 °C
	EN LABORATOIRE			
	Préparation des supports			
	• Nature des supports	-	Type	(1) et/ou (3) suivant le type d'essai considéré
	• Température des supports	-	°C	24 °C ± 4 °C
	• Cuisson des supports			
D55 5370	• Cycle mini	-	°C	10 + 13 minutes à 165 °C
	• Cycle maxi	-	°C	10 + 20 minutes à 200 °C
	Application de l'antigravillonnage			
	• Mode d'application	-	Mode	Méthode particulière
	• Température d'application	-	°C	24 °C ± 4 °C
	Température de cuisson de l'antigravillonnage			
	• Selon l'unité de production considérée			
	• Cycle mini	-	°C	10 + 20 minutes à 140 °C
	• Cycle maxi	-	°C	10 + 50 minutes à 160 °C
	Caractéristiques rhéologiques			
D55 1107	Procédé A - Système de mesure MSC4			
	Viscosité (η)	-	Pa.s	(*)
	• A 23 °C ± 2 °C	-		
	Limite d'écoulement (f)	-	Pa	(*)
D55 1107	• A 23 °C ± 2 °C	-		
	Coulure statique	Hauteur pavé	mm	4
	• Glissement	L	mm	0
		L + L'	mm	0
	• Coulure	L	mm	≤ 5
		L + L'	mm	≤ 10

Nota : (*) Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé.

Celle-ci doit être portée sur une " Spécification de produit approuvé " suivant norme B20 0150 et modèle de SPA suivant l'Annexe 2.

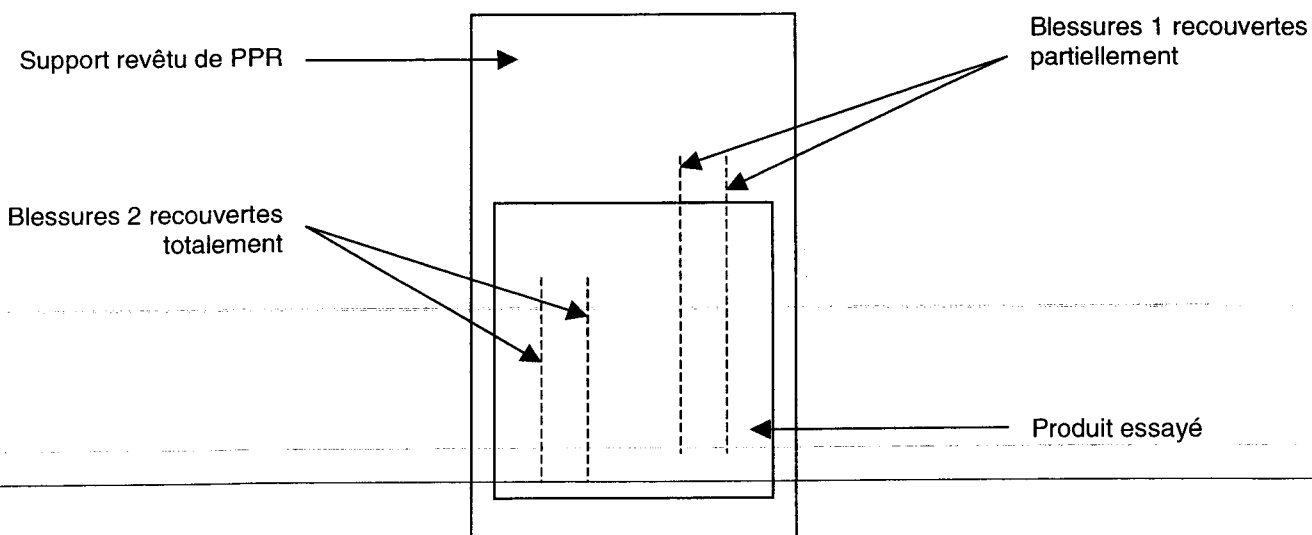
Un tiret (-) signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Les renvois numériques () sont explicités en Annexe 1.

Annexe 1 (1/2)

RENVIS NUMERIQUES

- (1) Supports de série recouverts de peintures primaires recouvrables (PPR) dont la nature est celle de l'unité de production considérée.
- (2) Les conditions de température de cuisson des produits sont spécifiées dans le § 7. de la présente norme intitulée "CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE (PROCESS)".
- (3) Supports de série recouverts des différentes peintures primaires recouvrables (PPR) approuvées dans toutes les autres UP du groupe PSA PEUGEOT CITROEN.
- (4) Le produit à essayer est déposé suivant l'épaisseur définie dans la référence matière approuvée (RMA) sur un support en tôle d'acier ayant subi le traitement de surface et recouvert de peinture primaire recouvrable (PPR) électrodéposable selon l'unité de production considérée.
La blessure spécifique, réalisée à l'aide d'une pointe en acier trempé de dureté 63 HRC à 65 HRC et affûtée en pointe tronquée de diamètre de trois dixièmes de millimètre, est effectuée après cuisson PPR et avant la dépose des produits épais selon le schéma ci-dessous.



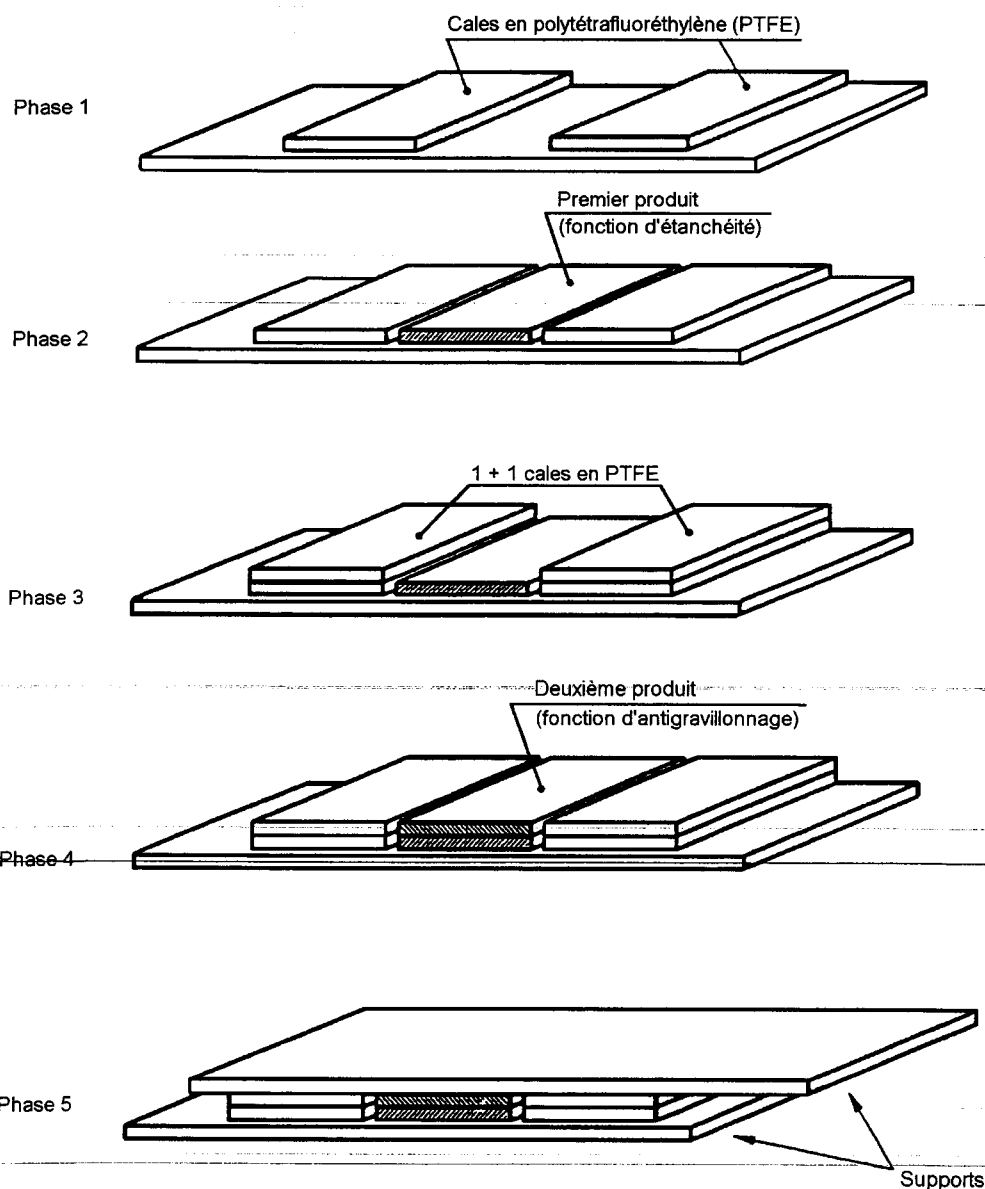
- (6) Essais à réaliser en fonction de l'environnement sur véhicule.
Exemple : Si le produit antigrauvillonnage recouvre un produit d'étanchéité, les deux compatibilités sont à réaliser.

Annexe 1 (2/2)

RENVOIS NUMERIQUES (suite)

(7) Compatibilité des produits entre eux

Cet essai doit être réalisé conformément au mode opératoire indiqué dans la méthode d'essai D41 1108 mais avec la préparation des éprouvettes selon les phases décrites ci-dessous.



Les deux produits sont appliqués avec une épaisseur de 1 mm chacun.

Une bonne compatibilité entre les deux produits s'apprécie par une rupture en dehors de l'interface des deux produits.

(8) Cet essai s'applique uniquement aux unités de production où la pré-gélification est réalisée.

(9) Cet essai est à réaliser dans le cas où plusieurs produits sont utilisés dans les mêmes circuits de distribution.

MODELE SPA

PSA PEUGEOT CITROËN

PSA PEUGEOT - CITROËN

X74 3xxx

SPECIFICATIONS PRODUITS APPROUVES

**PRODUIT POUR FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE
APRES DEGRAISSAGE AVANT PEINTURE DE FINITION**
Nom du Fournisseur – Référence du produit - U.P. concerné

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation

Fournisseur responsable :

Référence fournisseur :

Exemples d'utilisation :

Désignation normalisée de la matière :

Norme :

Référence documents normatifs :

B14 3620

N° de codification du produit :

Référence au document "Hygiène et Sécurité du travail et Protection de l'environnement" existant :

Ce document ne doit être communiqué hors du groupe PSA sans l'accord
du fournisseur responsable mentionné ci-après.
HORS PSA, SA REPRODUCTION EST LIMITÉE ET SA REPRODUCTION EST INTERDITE

OR : JJ/MM/AAAA

Confidentiel

Annexe 2 (2/6)

MODELE DE SPA (suite)

PSA PEUGEOT - CITROËN

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE - Fournisseur Référence - U.P. concernée

X74 3xxx

2/6

1. CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Documents	Caractéristiques	Expression des Résultats	Résultats ou Valeurs	
			Minl	Maxl
	1.1. NATURE DU PRODUIT	-		
	1.2. COULEUR	-		
D55 1018	1.3. MASSE VOLUMIQUE	kg/m ³		
D55 1209	1.4. EXTRAIT SEC Après 1 heure 30 à 160 °C	% (m/m)		
D10 1145	1.5. TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL Après 2 heures à 800 °C	% (m/m)		
ATG	1.6. ANALYSE THERMOGRAVIMETRIQUE Voir thermogramme en Annexe 1	mm		
D45 1105	1.7. STABILITE A HAUTE TEMPERATURE A 160 °C	min		

2. CARACTERISTIQUES RHEOLOGIQUES

Documents	Caractéristiques	Expression des Résultats	Résultats ou Valeurs	
			Minl	Maxl
D55 5370	PROCEDE A - SYSTEME MSC4			
	2.1. VISCOSITE	Pa.s		
	2.2. SEUIL HAUT GRADIENT	Pa		
	2.3. SEUIL BAS GRADIENT	Pa		

OR : JJ/MM/AAAA

Confidentiel

Annexe 2 (3/6)

MODELE DE SPA (suite)

PSA PEUGEOT - CITROËN

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE - Fournisseur Référence - U.P. concernée

X74 3xxx

3/6

3. CARACTERISTIQUES D'USAGE DU PRODUIT POLYMERISE

Documents	Caractéristiques	Expression des Résultats	Résultats ou Valeurs	
			Mini	Maxi
	3.1. CONDITIONS D'ESSAIS			
	Cuisson cataphorèse			
	Référence cataphorèse			
	Cuisson mastic			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C			
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C			
D41 1428	3.2. RESISTANCE AU GRENAILLAGE (1)			
	Epaisseur du film sec :			
	Durée de résistance à l'état neuf :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	s		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	s		
	Indice de découvert à l'état neuf :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Cotation		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Cotation		
D47 1165	Durée de résistance après vieillissement H-14 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	s		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	s		
	Indice de découvert après vieillissement H-14 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Cotation		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Cotation		
D47 1165 (cycle H)	Durée de résistance après vieillissement H-21 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	s		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	s		

OR : JJ/MM/AAAA

Confidentiel

Annexe 2 (4/6)

MODELE DE SPA (suite)

PSA PEUGEOT - CITROËN				
FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE - Fournisseur Référence - U.P. concernée			X74 3xxx	4/6
Documents	Caractéristiques	Expression des Résultats	Résultats ou Valeurs	
			Mini	Maxi
	Indice de découvert après vieillissement H-21 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Cotation		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Cotation		
D14 1428	3.3. RESISTANCE EN TRACTION CISAILEMENT			
	Epaisseur du joint de produit : 2 mm			
	Contrainte de rupture à l'état neuf :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Mpa		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Mpa		
D47 1165 (cycle H)	Contrainte de rupture après vieillissement H-14 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Mpa		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Mpa		
D47 1165 (cycle H)	Contrainte de rupture après vieillissement H-21 :			
	Mini : 10 + 20 minutes à 140 °C	Mpa		
	Maxi : 10 + 50 minutes à 160 °C	Mpa		

4. NOTA

Toutes les autres caractéristiques du produit doivent satisfaire aux exigences de la norme B14 3620 Fonction xxx.

OR : JJ/MM/AAAA
Confidentiel

Annexe 2 (5/6)

MODELE DE SPA (suite)

PSA PEUGEOT - CITROËN

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE - Fournisseur Référence - U.P. concernée

X74 3xxx

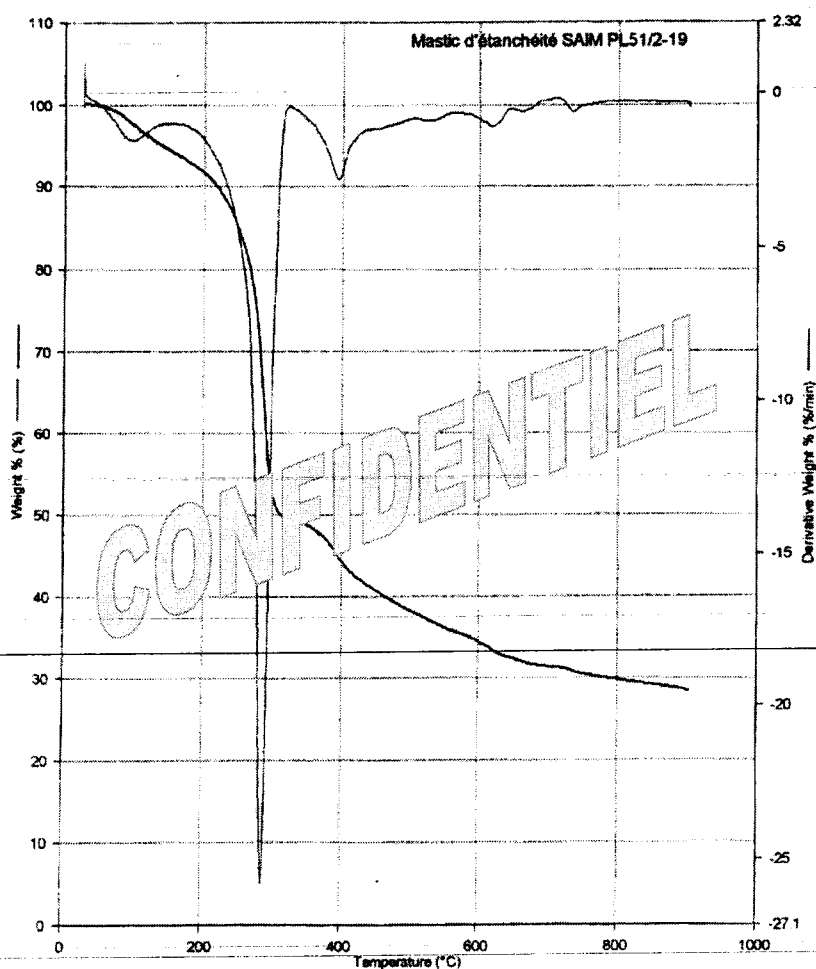
5/6

ANNEXE 1

ANALYSE THERMOGRAVIMETRIQUE

Filename :
Operator ID :
Sample ID :
Sample Weight :
Comment :

Perkin-Elmer. Analyse thermogravimétrique



1) Heat from 25.00°C to 900.00°C at 20.00°C/min

OR : JJ/MM/AAAA

Confidentiel

Annexe 2 (6/6)

PSA PEUGEOT - CITROËN

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE - Fournisseur Référence - U.P. concernée

X74 3xxx

6/6

8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES**8.1.HISTORIQUE****8.1.1. CREATION**

- OR : JJ/MM/AAAA – CREATION DE LA NORME

8.1.2. OBJET DE LA MODIFICATION

-

8.2.DOCUMENTS CITES**8.2.1. DOCUMENTS PSA****8.2.1.1. Normes**

B14 3620 FONCTIONS ANTIGRAVILLONNAGES APRES DEGRAISSAGE ET AVANT PEINTURE DE FINITION - ELEMENTS DE CAISSES

D10 1145 MATERIAUX ORGANIQUES – TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL

D14 1428 PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE PLASTIQUES - CAOUTCHOUCS RESISTANCE AU GRENAILLAGE

D45 1105 POLYCHLORURE DE VINYLE ET COPOLYMERES APPARENTES – STABILITE A HAUTE TEMPERATURE

D47 1165 PRODUITS APPLIQUES SUR CAISSES EN BLANC OU REVETUES DE PEINTURE, PLASTIQUES – VIEILLISSEMENT ACCELERE

D55 1018 MASTICS, COLLES, PEINTURES ET PREPARATION ASSIMILEES – MASSE VOLUMIQUE (METHODE AU PYCNOMETRE)

D55 1209 PRODUITS PATEUX ET PREPARATIONS VISQUEUSES – EXTRAIT SEC CONVENTIONNEL

D55 5370 PRODUITS EPAIS A BASE DE PVC – CARACTERISTIQUES RHEOLOGIQUES (VISCOSITE ROTATIF A CYLINDRES COAXIAUX)

8.2.1.2. Autres**8.2.1. DOCUMENTS EXTERIEURS****8.3.EQUIVALENT A :****8.4.CONFORME A:****8.5.MOTS CLES**

OR : JJ/MM/AAAA

Confidentiel

8.HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES

8.1.HISTORIQUE

8.1.1.CREATION

- OR : 01/02/1992 - CREATION DE LA NORME.

8.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- C : 23/12/2002 REFONTE COMPLETE de la NORME.
- B : 11/10/1996 REPRISE SOUS IDEM.

8.2.DOCUMENTS CITES

8.2.1.DOCUMENTS PSA :

8.2.1.1.Normes :

B14 0100	FONCTIONS DE LIAISON, D'ETANCHEITE, D'ANTIGRAVILLONNAGE, D'AMORTISSEMENT, D'ANTICORROSION ET DE PROTECTION - GENERALITES
B20 0150	PRODUITS DEVANT FAIRE L'OBJET D'UNE SPECIFICATION DE PRODUIT APPROUVE – PRESCRIPTIONS GENERALES
B20 0250	MATIERES REGLEMENTEES – RESTRICTIONS D'USAGE DANS LE GROUPE PSA PEUGEOT CITROEN
B74 0100	FOURNITURES DE PRODUITS – LIAISON, ETANCHEITE, ANTIGRAVILLONNAGE, AMORTISSEMENT, ANTICORROSION – PROTECTION – PRESCRIPTIONS GENERALES
D10 1145	MATERIAUX ORGANIQUES – TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL
D14 1428	PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE PLASTIQUES - CAOUTCHOUCS RESISTANCE AU GRENAILLAGE
D15 5084	REALISATIONS COLOREES OPAQUES OU TRANSPARENTES – CALCULS DES ECARTS COLORIMETRIQUES (SYSTEME CIE LAB 1976)
D17 1058	MATERIAUX ET REVETEMENTS – ESSAI DE BROUILLARD SALIN A 5% DE Na Cl ET METHODES DE COTATION
D25 5376	REVETEMENTS DE PEINTURES RESISTANCE AU LAVAGE PAR NETTOYEUR HAUTE PRESSION
D41 1108	ADHESIFS – RESISTANCE EN TRACTION – CISAILLEMENT (METHODE DES CALES)
D42 1313	AMORTISSANTS – COMPORTEMENT AU CHOC EN FONCTION DE LA TEMPERATURE (CHUTE DE MASSE)
D45 1105	POLYCHLORURE DE VINYLE ET COPOLYMERES APPARENTES – STABILITE A HAUTE TEMPERATURE
D45 1180	COLLES – MASTICS – INSONORISANTS VARIATION DIMENSIONNELLE A LA CHALEUR
D47 1165	PRODUITS APPLIQUES SUR CAISSES EN BLANC OU REVETUES DE PEINTURE, PLASTIQUES – VIEILLISSEMENT ACCELERE
D47 5317	PRODUITS POUR FONCTIONS D'ANTIGRAVILLONNAGE ET D'ETANCHEITE – TENDANCE A INHIBER LE JAUNISSEMENT DES REVETEMENTS DE PEINTURE DE FINITION
D55 1018	MASTICS, COLLES, PEINTURES ET PREPARATION ASSIMILEES – MASSE VOLUMIQUE (METHODE AU PYCNOMETRE)
D55 1101	COLLES – MASTICS – ENDUITS – APTITUDE A ETRE REVETUS DE PEINTURES
D55 1107	COLLES ET MASTICS – CARACTERISATION DE LA TENDANCE A LA COULURE STATIQUE
D55 1112	COLLES, MASTICS, ENDUITS - ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTURES
D55 1209	PRODUITS PATEUX ET PREPARATIONS VISQUEUSES – EXTRAIT SEC CONVENTIONNEL
D55 1321	PEINTURES – COMPATIBILITE A L'ETAT LIQUIDE
D55 5273	PRODUITS D'ETANCHEITE ET D'ANTIGRAVILLONNAGE-PREGELIFIES – TENDANCE A L'HUMIDITE
D55 5370	PRODUITS EPAIS A BASE DE PVC – CARACTERISTIQUES RHEOLOGIQUES (VISCOSITE ROTATIF A CYLINDRES COAXIAUX)

8.2.1.2.Autres :

8.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS :**8.3.EQUIVALENT A :****8.4.CONFORME A :****8.5.MOTS CLEFS**