

FOURNITURES DE PEINTURES TOUS TYPES PRESCRIPTIONS GENERALES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. RESPONSABILITÉ DU FOURNISSEUR	1
3. APPROBATION DES FOURNITURES	2
4. PRÉLÈVEMENT DE CONTRÔLE	3
5. CONDITIONS DE LIVRAISON	3
6. CONDITIONS DE STOCKAGE	4
ANNEXE	5
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
7.1. HISTORIQUE	6
7.2. DOCUMENTS CITÉS	6
7.3. EQUIVALENT À :	6
7.4. CONFORME À :	6
7.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente norme a pour objet de définir les règles générales applicables entre les Sociétés Automobiles du Groupe d'une part, et les fournisseurs d'autre part, pour les fournitures de peintures tous types appliquées sur carrosseries ou accessoires montés sur véhicules.

2.RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les fournisseurs consultés sur un produit doivent accuser réception de la présente norme et de la norme spécifique à la famille de peinture considérée dans un délai maximum d'un mois à compter de la date d'envoi. En cas de non respect de cette clause, les normes sont considérées comme étant acceptées.

Toute fourniture doit être approuvée par les services habilités du Groupe. Les conditions nécessaires à cette approbation sont exposées au paragraphe Approbation des fournitures.

Les livraisons doivent ensuite rester conformes aux documents définissant le produit (normes, spécifications de produit approuvé, etc.) et, pour les caractéristiques non précisées dans ces documents, aux échantillons qui ont été approuvés.

Aucune modification technique, même mineure, ne doit être apportée par le fournisseur sans l'accord des services habilités du Groupe.

Les propositions de modification doivent être présentées suffisamment tôt pour pouvoir être étudiées par les Services intéressés.

Le fournisseur est responsable de la qualité de ses produits et, s'il a un doute sur cette qualité, il doit en avertir les services concernés avant livraison.

Si le produit est soumis à réglementation, la preuve de la conformité des produits livrés doit pouvoir être apportée à tout moment par le fournisseur aux services habilités du Groupe, ou à toute autorité compétente.

Il ne doit pas comporter de benzène ni de composants toxiques ou dermatogènes.

Lors de sa mise en oeuvre, le produit ne doit dégager aucune vapeur toxique ou incommodante, ni provoquer des retombées gênantes dans les installations.

La "Fiche de Renseignements Fournisseur" devra être adressée au responsable technique concerné (voir modèle défini dans la norme B70 0150).

FOURNITURES DE PEINTURES - PRESCRIPTIONS	B72 0100	2/6
--	----------	-----

3.APPROBATION DES FOURNITURES

Tout produit proposé à l'approbation du Groupe doit être conforme aux normes qui ont été remises au fournisseur. Il doit convenir à l'usage prévu, satisfaire les exigences des règlements en vigueur et avoir l'accord des Services Médicaux, Hygiène, Sécurité... responsables.

Pour demander l'approbation d'un produit, le fournisseur doit en soumettre un échantillon référencé accompagné :

- d'un procès-verbal d'examen complet et précis indiquant toutes les caractéristiques du produit, y compris celles pour lesquelles les services techniques n'ont pas d'exigences, conformément au processus mentionné dans la norme,
- de la fiche de composition du produit, remplie conformément au modèle figurant en annexe,
- de la fiche de renseignement fournisseur suivant modèle défini dans la norme B70 0150,
- d'une plaque peinte avec le produit proposé dont l'importance peut varier selon le mode d'application (trempe, pistolage...).

Une enquête HSP (concernant l'influence du produit sur l'Hygiène, la Sécurité et la Pollution) est ensuite effectuée. Après acceptation par les Services habilités, il est procédé à un essai industriel sur quelques véhicules ou éléments de véhicules ou accessoires. Il peut être demandé au fournisseur d'assister aux essais et d'apporter son assistance technique.

Après chaque étape de la procédure, un compte rendu est rédigé et remis au fournisseur.

L'approbation ne peut être accordée que lorsque le produit a satisfait à l'enquête HSP et à l'essai industriel.

Une "Spécification de produit approuvé" provisoire est alors établie et adressée au fournisseur.

Dans le cas où l'un des essais n'est pas satisfaisant, il est demandé au fournisseur de reprendre l'excédent de son produit.

Après approbation, les livraisons doivent rester conformes à l'échantillon approuvé dans les tolérances prévues, et toute modification ne peut être appliquée qu'après une nouvelle approbation.

Nota : Dans le cas où le produit est soumis à réglementation, le fournisseur informera dès que possible les Services habilités des méthodes et moyens d'essai et de contrôle mis en place pour garantir la conformité aux règlements en vigueur.

4. PRELEVEMENT DE CONTROLE

Chaque livraison peut faire l'objet d'un prélèvement dont l'importance est fixée par le service responsable du contrôle.

Avant livraison de tout lot (voir § Conditions de livraison) ou fraction de lot, le fournisseur est tenu d'y prélever un échantillon qu'il doit faire parvenir au service responsable du contrôle avec un procès-verbal d'essai établi suivant accord entre les parties, et une plaque témoin peinte avec le produit proposé.

L'échantillon dont l'importance est fixée par le service responsable du contrôle, doit lui parvenir au plus tard le 15 du mois précédent la livraison. Le résultat est donné, au plus tôt, 48 heures après réception et la livraison ne peut être effectuée qu'après notification de l'accord.

Les défauts de toute nature, nuisibles à l'utilisation normale du produit et découverts soit à l'arrivée à l'usine, soit à la transformation, soit en cours d'utilisation, entraînent le rebut du produit défectueux.

Dans le cas où des défauts sont constatés sur les livraisons de série, le fournisseur en est informé et il est tenu d'y remédier. Si satisfaction ne peut être donnée, la livraison de la fourniture peut être suspendue.

D'une façon générale, il appartient au fournisseur de procéder lui-même à tous les contrôles nécessaires pour s'assurer que le produit est conforme aux exigences des normes spécifiques.

5. CONDITIONS DE LIVRAISON

Le produit doit être livré par lot dans des emballages conformes au modèle convenu avec le fournisseur.

On entend par lot :

- dans le cas d'une production discontinue, l'ensemble des produits obtenus simultanément et dans les mêmes conditions,
- dans le cas d'une production continue, l'ensemble des produits obtenus dans la même installation, avec des matières premières de même origine, avec les mêmes réglages et dans une unité de temps à convenir avec le fournisseur.

La livraison doit satisfaire la réglementation de l'étiquetage.

Sur chaque emballage doivent être obligatoirement mentionnés, de façon lisible et indélébile :

- le nom ou sigle du fournisseur,
- le numéro de codification du produit utilisé,
- la référence fournisseur,
- le numéro du lot et la date de fabrication,
- les poids brut et net,
- en caractères de 5 cm de haut, la date limite d'utilisation correspondant à la durée de stockage limite.

6.CONDITIONS DE STOCKAGE

Le fournisseur doit donner la garantie totale de bonne conservation de son produit, stocké dans son emballage d'origine, pendant une période pouvant varier de 3 à 6 mois.

Les températures limites de stockage (min., max.) sont fixées dans chaque norme spécifique.

Au cours du stockage, il ne doit pas être constaté d'attaque des emballages, ni d'altération des inscriptions qu'ils comportent.

Si, au moment de l'emploi, le produit nécessite une remise en suspension, celle-ci doit être rapide, par simple agitation sans moyens mécaniques.

Remarque :

Sur les produits destinés aux usines d'assemblage à l'étranger le fournisseur doit, après consultation, donner par écrit la garantie totale de bonne conservation de son produit, stocké dans son emballage d'origine pendant une période de 6 à 9 mois à des températures comprises entre 5 et 35 °C et un mois à 45 °C.

AnnexeFICHE DE COMPOSITION DU PRODUIT
(DOCUMENT CONFIDENTIEL)

CONSTITUANT	DESIGNATION	POURCENTAGE TOTAL
<p>1 - LIANTS</p> <p>Désigner la nature des résines.</p> <p>2 - PIGMENTS</p> <p>Indiquer tous les métaux et la forme sous laquelle ils se trouvent - Plomb, Cadmium, Chrome : préciser la nature exacte de leurs constituants et le % total en métal.</p> <p>3 - SOLVANTS</p> <p>Préciser le nom et le pourcentage de chaque solvant pour les hydrocarbures, l'intervalle de distillation et le % d'aromatiques.</p> <p>4 - ADDITIFS DIVERS</p> <p>Préciser la famille et tout risque éventuel de nocivité. Exemples : Siccatif organo-métallique à base de plomb ou de cobalt, Stabilisant organo-métallique à base d'étain.</p>		
<p>Remarque : Les observations sont faites particulièrement pour les peintures de finition, les indications peuvent être différentes pour les peintures primaires cataphorèses, les peintures intermédiaires et les peintures pour pièces mécaniques.</p>		

7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/07/1980 - CREATION DE LA NORME.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 01/11/1991 - MISE A JOUR DE LA NORME ET COMPLEMENT AU § G.
- B: 22/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

B700150.

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS