

PROCESSUS DE REVETEMENT GAMME DE SIMULATION DU VIEILLESSEMENT SUR PARCS DE STOCKAGE POUR ESSAIS EN LABORATOIRE

Page 1/3

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. GAMMES DE SIMULATION DU VIEILLISSEMENT	1
3.1. EPROUVETTES DE LABORATOIRE, SUPPORTS MÉTALLIQUES OU PLASTIQUES	1
4. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	3
4.1. HISTORIQUE	3
4.2. DOCUMENTS CITÉS	3
4.3. EQUIVALENT A :	3
4.4. CONFORME A :	3
4.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente spécification décrit les points clés à respecter pour simuler, sur éprouvettes de laboratoire, le vieillissement des revêtements de peintures pendant le stockage des véhicules sur parcs.

Elle s'applique :

- Aux gammes peintures sur éprouvettes métalliques ou plastiques ou sur éléments de carrosserie.
- A l'ensemble des gammes utilisées pour l'étude ou l'approbation de nouvelles peintures de finition.
- A l'ensemble des gammes utilisées pour l'étude ou l'approbation de nouveaux vernis de protection temporaire.

Cette spécification est indissociable de la norme B15 5050 REVETEMENT DE PEINTURE – VEHICULES FINIS.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application de la présente spécification doit être indiquée sur les documents normatifs par la désignation du processus, suivie de l'indice de la présente norme.

Exemple : SIMULATION DU VIEILLISSEMENT SUR PARCS – STL S84 4105.

3.GAMMES DE SIMULATION DU VIEILLISSEMENT

3.1.EPROUVETTES DE LABORATOIRE, SUPPORTS METALLIQUES OU PLASTIQUES

3.1.1.PROCESSUS DE PROTECTION

- EPROUVETTES :
 - Eprouvettes supports métalliques ou plastiques revêtues de la gamme peinture à tester.
 - La durée entre la cuisson de la peinture de finition et l'application du produit de protection doit être de 48 heures maximum.
- PRODUIT DE PROTECTION :
 - ELOX HS 1412, fournisseur CFPI.

REVETEMENT - SIMULATION DU VIEILLISSEMENT SUR PARCS	S84 4105	2/3
--	-----------------	-----

- GAMME D'APPLICATION :
 - Application automatique ou manuelle par pistolet pneumatique,
 - Température : $+ 23 \pm 2$ °C.
 - Epaisseur déposée : 3 ± 1 µm.
 - Le film devra être continu sur toute la surface de l'éprouvette.

3.1.2.PROCESSUS DE VIEILLISSEMENT

Le type de vieillissement et la durée à pratiquer seront précisés dans le cahier des charges.

3.1.3.PROCESSUS DE DEPROTECTION

- Produit de déprotection
 - RAVIFOR de RAVICOLOR dilué à 15 % en volume dans de l'eau industrielle à $+ 23$ °C.
- Gamme de déprotection
- Par immersion :
 - Préparer 2 bûcher de 1 litre de solution de déprotection.
 - Immerger totalement les éprouvettes dans la solution (bûcher 1).
 - Laisser agir 5 minutes,
 - Rincer abondamment les éprouvettes à l'eau industrielle.
 - Immerger une seconde fois totalement les éprouvettes dans la solution du bûcher 2.
 - Laisser agir 5 minutes.
 - Frotter légèrement la plaque avec une éponge imbibée de la solution de déprotection.
 - Rincer abondamment les éprouvettes à l'eau industrielle.
 - Sécher les éprouvettes à l'air comprimé.
- Par pulvérisation :
 - Préparer dans un bûcher, 1 litre de solution de déprotection.
 - A l'aide d'un petit pulvérisateur manuel, pulvériser la solution sur les éprouvettes à l'horizontale en mouillant abondamment.
 - Laisser agir 5 minutes en remouillant avec le pulvérisateur les parties de l'éprouvette qui auraient tendance à sécher.
 - Rincer abondamment les éprouvettes à l'eau industrielle.
 - Effectuer une deuxième pulvérisation et frotter légèrement avec une éponge imbibée de la solution de déprotection.
 - Laver abondamment les éprouvettes à l'eau industrielle.
 - Sécher les éprouvettes à l'air comprimé.
- Effectuer les tests définis dans les documents normatifs selon le mode opératoire des méthodes spécifiés en respectant les conditions de pré-conditionnement des éprouvettes avant essai.

4.HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES

4.1.HISTORIQUE

4.1.1.CREATION

- OR : 01/02/1999 - CREATION DE LA NORME

4.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

-
-

4.2.DOCUMENTS CITES

4.2.1.DOCUMENTS PSA :

4.2.1.1.Normes :

B15 5050

4.2.1.2.Autres :

4.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS :

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS

peintures